

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS
<p>Tinta acrílica modificada de secagem rápida, recomendada especialmente para pintura sobre superfícies galvanizadas. Aplicável em uma única demão para proporcionar ótima aderência da película.</p>	<p>Indicado na pintura de equipamentos ou estruturas de superfícies galvanizadas ou em áreas de solda do galvanizado para proteção anticorrosiva destes pontos.</p>
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
<p><b>Brilho:</b> Brilhante</p> <p><b>Cor:</b> Diversas.</p> <p><b>Sólidos por peso :</b> 61 % ± 3</p> <p><b>Sólidos por volume :</b> 36 % ± 3</p> <p><b>Espessura seca recomendada:</b> 30 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 43,2 m<sup>2</sup> para 30 micrometros.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b> 4,540 Kg</p> <p><b>Vida útil em estoque:</b> 12 meses</p> <p><b>Volume por galão:</b> 3,600 L</p>	<p><b>Diluyente:</b> Se necessário diluir no máximo até 10%, em volume, com Profisolv 403.</p> <p><b>Nota:</b> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p><b>Tempo de secagem a 25°C:</b>  <b>Ao toque:</b> 5 minutos  <b>Ao manuseio:</b> 10 minutos  <b>Pressão:</b> 15 minutos  <b>Cura final:</b> 7 dias</p> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b> Este produto é aplicado em uma única demão.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b>  <b>Temperatura máxima:</b> 50°C</p> <p><b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60° C.</p>

# PROFIVITTE 122 DF PARA GALVANIZADO BRILHANTE

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DO AMBIENTE	
<p>A superfície de galvanizado novo deverá estar isenta de pó, óleos, gorduras, graxas, oxidação, e a limpeza deverá ser feita com panos brancos limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p>Superfícies de aço galvanizado eletrolítico corroído, remover a corrosão superficial com escova de aço ou lixamento, seguido de limpeza com panos brancos limpos embebidos em Profisolv 403.</p>	<p><b>Temperatura da superfície:</b>  Mínima.....5°C  Máxima.....50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura do produto:</b>  Mínima.....15°C  Máxima.....35°C</p> <p><b>Umidade Relativa do ar:</b> 10% a 85%</p>	
MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless:</b>  Pressão ..... 1800-2000 psi  Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno  Bico ..... 0,013 a 0,015  Filtro ..... malha 60  Diluição ..... não necessária.</p> <p><b>Pistola convencional:</b>  Pistola ..... JGA 502 704 FX DeVilbiss  Bico de fluido ..... AV 601 FX  Capa de ar ..... AV 1239 704  Pressão de atomização ..... 50 psi  Pressão no tanque ..... 30 psi  Diluição ..... Se necessário até 10%, em volume.</p> <p><b>Trincha:</b>  Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.</p> <p><b>Rolo:</b>  Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar Profisolv 403.</p>	<p><b>Homogeneização:</b> Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.</p> <p><b>Aplicação:</b>  Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência.</p> 	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.</p>		
<p>As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p>		
<p>JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA</p> <p>Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC</p> <p>Telefone: (049) 2049-5300 –</p> <p>E-mail: <a href="mailto:comercial@tintasprofissional.com.br">comercial@tintasprofissional.com.br</a></p> <p>Home: <a href="http://www.profissionaltintas.com.br">www.profissionaltintas.com.br</a></p>	<p>Revisão 00</p>	<p>Data: Abril 2015</p>
<p style="text-align: center;">Cópia para Informações</p>		