


DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS				
<p>Tinta vinílica modificada bicomponente, utilizada como primer que confere ao produto excelente base de aderência em superfícies metálicas não ferrosas, podendo receber diversos tipos de acabamentos.</p> <p>Aplicado em uma única demão com espessura de 8 a 12 micrometros.</p>	<p>Como primer de aderência para aço galvanizado eletrolítico novo, alumínio, cobre, latão, bronze, ou superfícies cromadas. Também pode ser aplicado sobre aço carbono laminado a frio ou a quente ou fosfatizado.</p> <p>Não é recomendado para pintura sobre metalização por aspensão nem aço galvanizado a fogo.</p>				
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO					
<p><b><u>Acabamento:</u></b> Fosco</p> <p><b><u>Cor:</u></b> Amarelo óxido verde ou preto semitransparente.</p> <p><b><u>Sólidos por peso da mistura:</u></b> 20 % ± 2</p> <p><b><u>Sólidos por volume da mistura:</u></b> 13 % ± 2</p> <p><b><u>Espessura seca recomendada por demão:</u></b> 8 a 12 micrometros.</p> <p><b><u>Rendimento teórico por galão:</u></b> 47 m<sup>2</sup> na espessura seca de 10 micrometros.</p> <p><b><u>Importante:</u></b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p><b><u>Peso aproximado por galão:</u></b> Componente A 2,600 kg Componente B 0,780 kg</p> <p><b><u>Vida útil da mistura:</u></b> 4 horas a 25°C.</p> <p><b><u>Observação:</u></b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b><u>Vida útil em estoque:</u></b> Componente A 6 meses Componente B 6 meses</p> <p><b><u>Condições de armazenagem:</u></b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b><u>Relação de mistura em volume:</u></b> 3 partes do componente A para 1 parte do componente B.</p>	<p><b><u>Nota:</u></b> O endurecedor deverá ser preservado da umidade ambiental. Uma vez aberto o recipiente deverá utilizar-se em sua totalidade, pois o mesmo reage com a umidade do ar endurecendo dentro da embalagem.</p> <p><b><u>Proporção de mistura: Conjunto de 1 galão</u></b> Componente A – 2,700 L Componente B – 0,900 L</p> <p><b><u>Diluyente:</u></b> Profivinil 133 Wash Primer Bicomponente não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso.</p> <p><b><u>Tempo de secagem a 25°C:</u></b> <b>Ao toque:</b> 10 minutos <b>Ao manuseio:</b> 30 minutos <b>Cura final:</b> 24 horas</p> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Temperaturas em torno de 16°C com umidade relativa em torno de 85% assim como condensação de umidade na peça a ser pintada e também o excesso de espessura recomendada, causaram a perda de aderência do produto.</p> <p><b><u>Intervalo entre demãos a 25°C:</u></b> Estes intervalos entre demãos são considerados para aplicação subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, já que, esta tinta somente pode ser aplicada em uma única demão, não aceitando repintura.</p> <table data-bbox="925 1534 1220 1601"> <thead> <tr> <th>Mínima</th> <th>Máxima</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 horas</td> <td>72 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><b><u>Resistência ao calor seco:</u></b> <b>Temperatura máxima:</b> 90°C</p>	Mínima	Máxima	3 horas	72 horas
Mínima	Máxima				
3 horas	72 horas				

# PROFIVINIL 133 WASH PRIMER

## BICOMPONENTE

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DO AMBIENTE
<p>As superfícies deverão estar integras em condições isentas de oleosidades, poeiras, e umidade para assegurar a perfeita aderência ao substrato. Para remover a oleosidade da superfície, utilize panos brancos e limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p><b><u>Metais não ferrosos e galvanizados eletrolítico a frio:</u></b> Remover a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos em Profisolv 403 ou com solução de detergente. Logo proceder leve lixamento da superfície com lixa de #120 e limpar novamente a superfície com panos brancos e limpos embebidos em Profisolv 403.</p>	<p><b><u>Temperatura da superfície:</u></b> Mínima.....5°C Máxima.....50°C A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p><b><u>Temperatura do produto:</u></b> Mínima.....5°C Máxima.....35°C</p> <p><b><u>Umidade Relativa do ar:</u></b> 10% a 85%</p> <p><b><u>Nota 1:</u></b> A espessura seca deste produto não deverá ultrapassar os 12 micrometros, pois espessuras superiores a esta o produto perderá sua aderência, principalmente sobre alumínio e galvanizados.</p>
MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO
<p><b><u>Pistola airless:</u></b> Pressão ..... 1800-2200 psi Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno Bico ..... 0,013 a 0,015 Filtro ..... malha 60 Diluição ..... Não necessária.</p> <p><b><u>Pistola convencional:</u></b> Pistola ..... JGA 502 704 FX Devilbiss Bico de fluido ..... AV 601 FX Capa de ar ..... AV 1239 704 Pressão de atomização ..... 50 psi Pressão no tanque ..... 30 psi Diluição ..... Não necessária.</p> <p><b><u>Trincha ou rolo:</u></b> Não recomendado.</p> <p><b><u>Limpeza dos equipamentos:</u></b> Utilizar Profisolv 404.</p>	<p><b><u>Mistura:</u></b> Agite o conteúdo do componente A. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura, misture vigorosamente. Aguarde 5 minutos antes de iniciar a aplicação (tempo de indução).</p> <p><b><u>Aplicação:</u></b> Observar todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, e se necessário retocar com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <div style="text-align: center;">  </div>
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS	
<p>Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.</p>	
<p>As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p>	
<p>JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA</p> <p>Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC</p> <p>Telefone: (049) 2049-5300 –</p> <p>Email: <a href="mailto:comercial@tintasprofissional.com.br">comercial@tintasprofissional.com.br</a></p> <p>Home: <a href="http://www.profissionaltintas.com.br">www.profissionaltintas.com.br</a></p>	<p>Revisão 00</p> <p>Data: Abril 2015</p>
<p>Cópia para Informações</p>	