

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS								
<p>É uma tinta acabamento alquídico brilhante de ótimo desempenho para aplicação em ambientes de média agressividade, monocomponente de secagem rápida.</p> <p>Disponíveis nas versões de Profiquil 561 Acabamento Sem brilho, Profiquil 562 Acabamento Semi fosco e Profiquil 591 Acabamento Fosco.</p>	<p>Utilizado como tinta acabamento para sistema de pinturas em ambientes de média agressividade, tanto em locais internos quanto externos.</p> <p>Recomendado para ambientes rurais, urbanos e semi-industriais em equipamentos, estruturas metálicas e máquinas em geral.</p>								
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO									
<p>Aspecto: Brilhante, semi brilho, semi fosco e fosco</p> <p>Cor: Diversas.</p> <p>Sólidos por Peso: 39% ± 2.</p> <p>Sólidos por Volume: 35% ± 2.</p> <p>Espessura de Película Seca: 30 a 40 micrometros por demão.</p> <p>Rendimento Teórico: 36 m²/galão na espessura seca de 35 micrometros.</p> <p>O rendimento teórico é calculado com base no parâmetro do sólidos por volume (SV) da tinta, não incluindo perdas de processo devido a rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos e equipamentos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfície, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</p> <p>Peso aproximado por galão: 3,720 Kg</p> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries sob temperatura que não ultrapasse 40°C.</p> <p>Vida útil em estoque: 12 meses.</p> <p>Diluyente: Se necessário diluir no máximo até 15%, em volume, com Profisolv 403.</p> <p>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p>	<p>Tempo de secagem 25°C:</p> <table border="1" data-bbox="805 728 1500 817"> <thead> <tr> <th>Toque</th> <th>Manuseio</th> <th>Final</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4 horas</td> <td>24 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p>Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos de 20 minutos no mínimo.</p> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima: 60°C</p> <p>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração da cor quando expostos em temperaturas superiores ao 60°C.</p>			Toque	Manuseio	Final	4 horas	24 horas	7 dias
Toque	Manuseio	Final							
4 horas	24 horas	7 dias							

PROFIQUIL 531 ACABAMENTO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DO AMBIENTE	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições adequadas. É necessária a remoção completa de oleosidades, poeiras, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de detergente ou panos limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p>Para pintura de aço carbono é recomendado o Profivinil 132 Galvânico, formando assim um ótimo sistema de proteção em alquídico de uso industrial.</p>	<p>Temperatura da superfície: Mínima.....5°C Máxima.....50°C A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura do produto: Mínima.....15°C Máxima.....35°C</p> <p>Umidade Relativa do ar: 10% a 85%</p>	
MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 1800-2200 psi Mangueira ¼ de diâmetro interno Bico 0,013 a 0,015 Diluição Se necessário até 15%.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502 704 FX DeVilbiss Bico de fluido AV 601 FX Capa de ar AV 1239 704 Pressão de atomização 60 a 65 psi Pressão no tanque 10 a 20 psi Diluição Se necessário até 10%, em volume.</p> <p>Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar Profisolv 403</p>	<p>Mistura: Agite a tinta e assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> 	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.</p>		
<p>As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p>		
<p>JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA</p> <p>Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC</p> <p>Telefone: (049) 2049-5300 –</p> <p>Email: comercial@tintasprofissional.com.br</p> <p>Home: www.profissionaltintas.com.br</p>	<p>Revisão 00</p>	<p>Data: Abril 2015</p>
<p>Cópia para Informações</p>		