

| DESCRIÇÃO DO PRODUTO | PRINCIPAIS USOS | | | | | | |
|---|--|--------|----------|-------|------------|---------|--------|
| <p>É uma tinta acabamento alquídico que oferece acabamento de efeito texturizado para minimizar defeitos superficiais em chaparias, áreas de solda e outros pontos que necessitam ser minimizados os seus defeitos. Proporciona rápida secagem, e é monocomponente.</p> | <p>Especialmente recomendado para pintura de máquinas e equipamentos nas indústrias em geral.</p> | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO | | | | | | | |
| <p>Aspecto: Texturizado.</p> <p>Cor: Conforme cartela.</p> <p>Sólidos por Peso: 39% ± 2.</p> <p>Sólidos por Volume: 37% ± 2.</p> <p>Espessura de Película Seca: 35 a 45 micrometros por demão.</p> <p>Rendimento Teórico: 30 m²/galão na espessura seca de 45 micrometros. O rendimento teórico é calculado com base no parâmetro do sólidos por volume (SV) da tinta, não incluindo perdas de processo devido a rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos e equipamentos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfície, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</p> <p>Peso aproximado por galão: 3,400 Kg</p> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries sob temperatura que não ultrapasse 40°C.</p> <p>Vida útil em estoque: 24 meses.</p> <p>Diluyente: Se necessário diluir no máximo até 15%, em volume, com Profisolv 407.</p> <p>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> | <p>Tempo de secagem 25°C:</p> <table border="1" data-bbox="805 712 1508 784"> <thead> <tr> <th>Toque</th> <th>Manuseio</th> <th>Final</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 minutos</td> <td>4 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p>Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos: Este produto é aplicado em uma única demão. Caso seja necessário aplicar uma demão subsequente respeitar o tempo mínimo de 20 minutos.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima: 60°C</p> <p>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração da cor quando expostos em temperaturas superiores ao 60°C.</p> | Toque | Manuseio | Final | 15 minutos | 4 horas | 7 dias |
| Toque | Manuseio | Final | | | | | |
| 15 minutos | 4 horas | 7 dias | | | | | |

| PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE | CONDIÇÕES DO AMBIENTE | |
|--|--|-------------------------|
| <p>A superfície deverá estar íntegra e em condições adequadas. É necessária a remoção completa de oleosidades, poeiras, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de detergente ou panos limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p>Recomenda-se aplicar sobre primer alquídico, pois a película de acabamento não tem resistência anticorrosiva, apenas estética.</p> | <p>Temperatura da superfície: Mínima.....5°C Máxima.....50°C A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta: Mínima.....15°C Máxima.....35°C</p> <p>Umidade Relativa do ar: 10% a 85%</p> | |
| MÉTODO PARA APLICAÇÃO | RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO | |
| <p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 1800-2200 psi Mangueira ¼ de diâmetro interno Bico 0,013 a 0,015 Diluição Se necessário até 15%.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502 704 FX DeVilbiss Bico de fluido AV 601 FX Capa de ar AV 1239 704 Pressão de atomização 60 a 65 psi Pressão no tanque 10 a 20 psi Diluição Se necessário até 10%, em volume.</p> <p>Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar Profisolv 407</p> | <p>Mistura: Agite a tinta e assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p>  | |
| INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS | | |
| <p>Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.</p> | | |
| <p>As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p> | | |
| <p>JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA</p> <p>Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC</p> <p>Telefone: (049) 2049-5300 –</p> <p>Email: comercial@tintasprofissional.com.br</p> <p>Home: www.profissionaltintas.com.br</p> | <p>Revisão 00</p> | <p>Data: Abril 2015</p> |
| <p>Cópia para Informações</p> | | |