

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS																								
<p>Tinta de acabamento a base de uma resina sintética especial, monocomponente. É uma tinta de fácil aplicabilidade e secagem rápida. Tem ótima resistência ao intemperismo e amplamente utilizada como tinta de acabamento sobre tinta emborrachada base água, portanto oferecendo um alto brilho.</p>	<p>Aplicação com espessura de 50 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado, na pintura nova ou de manutenção, de equipamentos em geral que requerem acabamento com secagem rápida e componentes expostos em ambientes internos ou externos.</p> <p>Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes, também não é recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</p>																								
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																									
<p>Acabamento: Brilhante.</p> <p>Cor: Preto e cores sob consulta.</p> <p>Sólidos por peso: 47% ± 2</p> <p>Sólidos por volume: 45 % ± 2</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 25 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 65 m² na espessura seca de 25 µm.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão: 3,410 kg</p> <p>Vida útil em estoque: 12 meses.</p> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Diluíente: O Profiline 537 acabamento cores não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se necessário diluir no máximo até 5%, em volume, com Profisolv 403.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tempo de secagem:</th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ao manuseio:</td> <td>50 minutos</td> <td>30 minutos</td> <td>10 minutos</td> </tr> <tr> <td>Cura final:</td> <td>7 dias</td> <td>7 dias</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p>O Profiline 537 Acabamento Cores seca por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura de demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínima</th> <th>Máxima</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>4 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>2 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>1 hora</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima: 80°C</p> <p>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p>	Tempo de secagem:	16°C	25°C	32°C	Ao manuseio:	50 minutos	30 minutos	10 minutos	Cura final:	7 dias	7 dias	7 dias	Temperatura	Mínima	Máxima	16°C	4 horas	24 horas	25°C	2 horas	16 horas	32°C	1 hora	12 horas
Tempo de secagem:	16°C	25°C	32°C																						
Ao manuseio:	50 minutos	30 minutos	10 minutos																						
Cura final:	7 dias	7 dias	7 dias																						
Temperatura	Mínima	Máxima																							
16°C	4 horas	24 horas																							
25°C	2 horas	16 horas																							
32°C	1 hora	12 horas																							

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DO AMBIENTE
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições adequadas. É necessária a remoção completa de oleosidades, poeiras, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de detergente ou panos limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p>Aplicar sobre primer recomendado.</p>	<p>Temperatura da superfície: Mínima.....5°C Máxima.....50°C A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura do produto: Mínima.....15°C Máxima.....35°C</p> <p>Umidade Relativa do ar: 10% a 85%</p>
MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 1800-2200 psi Mangueira ¼ de diâmetro interno Bico 0,013 a 0,015 Diluição não recomendado.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502 704 FX DeVilbiss Bico de fluido AV 601 FX Capa de ar AV 1239 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição não necessita.</p> <p>Nota: Aplicado a trincha ou rolo pode resultar em mudanças de aspecto na superfície, devido à distribuição não uniforme do pigmento.</p> <p>Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm apenas para retoques.</p> <p>Rolo: Não recomendado.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar Profisolv 403</p>	<p>Homogeneização: Agite a tinta manualmente. Assegure-se de que o pigmento não fique retido no fundo da embalagem.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> 

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.

As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA

Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC

Telefone: (049) 2049-5300 –

Email: comercial@tintasprofissional.com.br

Home: www.profissionaltintas.com.br

Revisão 00

Data: Outubro 2015

Cópia para Informações