

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS																								
<p>Tinta de acabamento a base de uma resina sintética especial, monocomponente, pigmentada com alumínio metálico. É uma tinta de fácil aplicabilidade e excelente aspecto decorativo. Tem ótima resistência ao intemperismo. Mantém a aparência metálica por longos períodos de tempo.</p>	<p>Aplicação com espessura de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado, na pintura nova ou de manutenção, de parte externa de silos, equipamentos em geral que requerem acabamento na cor alumínio, componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou abrigados.</p> <p>Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes, também não é recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</p>																								
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																									
<p><b>Acabamento:</b> Metálico</p> <p><b>Cor:</b> Alumínio</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 49% ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume:</b> 47 % ± 2</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 25 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 65 m<sup>2</sup> na espessura seca de 25 µm.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b> 3,560 kg</p> <p><b>Vida útil em estoque:</b> 24 meses.</p> <p><b>Condições de armazenagem:</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Diluyente:</b> O Profiline 537 acabamento alumínio não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se necessário diluir no máximo até 5%, em volume, com Profisolv 403.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Tempo de secagem:</b></th> <th><b>16°C</b></th> <th><b>25°C</b></th> <th><b>32°C</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio:</b></td> <td>50 minutos</td> <td>30 minutos</td> <td>10 minutos</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final:</b></td> <td>7 dias</td> <td>7 dias</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p>O Profiline 537 Acabamento Alumínio seca por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura de demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Temperatura</b></th> <th><b>Mínima</b></th> <th><b>Máxima</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>4 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>2 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>1 hora</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b>  <b>Temperatura máxima:</b> 200°C  <b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p>	<b>Tempo de secagem:</b>	<b>16°C</b>	<b>25°C</b>	<b>32°C</b>	<b>Ao manuseio:</b>	50 minutos	30 minutos	10 minutos	<b>Cura final:</b>	7 dias	7 dias	7 dias	<b>Temperatura</b>	<b>Mínima</b>	<b>Máxima</b>	16°C	4 horas	24 horas	25°C	2 horas	16 horas	32°C	1 hora	12 horas
<b>Tempo de secagem:</b>	<b>16°C</b>	<b>25°C</b>	<b>32°C</b>																						
<b>Ao manuseio:</b>	50 minutos	30 minutos	10 minutos																						
<b>Cura final:</b>	7 dias	7 dias	7 dias																						
<b>Temperatura</b>	<b>Mínima</b>	<b>Máxima</b>																							
16°C	4 horas	24 horas																							
25°C	2 horas	16 horas																							
32°C	1 hora	12 horas																							

# PROFILINE 537 ACABAMENTO ALUMÍNIO METÁLICO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DO AMBIENTE
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições adequadas. É necessária a remoção completa de oleosidades, poeiras, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de detergente ou panos limpos embebidos em Profisolv 403.</p> <p>Aplicar sobre primer recomendado.</p>	<p><b>Temperatura da superfície:</b>  Mínima.....5°C  Máxima.....50°C  A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura do produto:</b>  Mínima.....15°C  Máxima.....35°C</p> <p><b>Umidade Relativa do ar:</b> 10% a 85%</p>
MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless:</b>  Pressão ..... 1800-2200 psi  Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno  Bico ..... 0,013 a 0,015  Diluição ..... não recomendado.</p> <p><b>Pistola convencional:</b>  Pistola ..... JGA 502 704 FX DeVilbiss  Bico de fluido ..... AV 601 FX  Capa de ar ..... AV 1239 704  Pressão de atomização ..... 50 psi  Pressão no tanque ..... 15 a 20 psi  Diluição ..... não necessita.</p> <p><b>Nota:</b> Aplicado a trincha ou rolo pode resultar em mudanças de aspecto na superfície, devido à distribuição não uniforme do pigmento alumínio.</p> <p><b>Trincha:</b>  Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm apenas para retoques.</p> <p><b>Rolo:</b> Não recomendado.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar Profisolv 403</p>	<p><b>Homogeneização:</b> Agite a tinta manualmente. Assegure-se de que o pigmento de alumínio não fique retido no fundo da embalagem.</p> <p><b>Aplicação:</b>  Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> <div style="text-align: center;">  </div>

### INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.

As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA

Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC

Telefone: (049) 2049-5300 –

Email: [comercial@tintasprofissional.com.br](mailto:comercial@tintasprofissional.com.br)

Home: [www.profissionaltintas.com.br](http://www.profissionaltintas.com.br)

Revisão 00

Data: Abril 2015

Cópia para Informações