

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	PRINCIPAIS USOS
<p>É uma tinta de acabamento alquídico brilhante modificada com ótima qualidade e com versões de brilhos sendo eles Profilar 573 Acabamento Acetinado e Profilar 596 Acabamento fosco. Possui elevada resistência ao intemperismo, ótima aderência, cobertura e acabamento.</p>	<p>Indicado para a pintura de superfícies externas e internas de madeira, ferro, galvanizados e alumínio, sobre fundos específicos para estes substratos.</p>
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
<p><b>Aspecto:</b> Brilhante, acetinado e fosco.</p> <p><b>Cor:</b> Diversas.</p> <p><b>Sólidos por Peso:</b> 29% ± 2.</p> <p><b>Sólidos por Volume:</b> 26% ± 2.</p> <p><b>Espessura de Película Seca:</b> 30 a 40 micrometros por demão.</p> <p><b>Rendimento Teórico:</b> 27m<sup>2</sup>/galão na espessura seca de 35 micrometros. O rendimento teórico é calculado com base no parâmetro do sólidos por volume (SV) da tinta, não incluindo perdas de processo devido a rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos e equipamentos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfície, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b> 3,720 Kg</p> <p><b>Condições de armazenagem:</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries sob temperatura que não ultrapasse 40°C.</p> <p><b>Vida útil em estoque:</b> 12 meses.</p> <p><b>Diluyente:</b> Se necessário diluir no máximo até 15%, em volume, com Profisolv 403.</p> <p><b>Nota:</b> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p>	<p><b>Tempo de secagem 25°C:</b> <b>Toque:</b> 2 - 4 horas. <b>Final:</b> 21 horas.</p> <p>Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Profissional Tintas.</p> <p>Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos de 7 horas no mínimo. Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b> <b>Temperatura máxima:</b> 60°C</p> <p><b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração da cor quando expostos em temperaturas superiores ao 60°C.</p>
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE / CONDIÇÕES DO AMBIENTE	
<p><b>Madeira:</b> <b>Madeira nova:</b> Lixar a superfície para eliminação de farpas. Aplicar uma demão de Profilar 655 Fundo preparador para madeira. Aguardar secagem e aplicar tinta de acabamento. <b>Madeira (repintura):</b> Lixar a superfície para eliminação de farpas e de pó.</p>	<p><b>Madeira resinosa:</b> Lavar a madeira com Thiner, aguardar a secagem e repetir o processo. Aplicar uma demão de Profilar 655 Fundo preparador para madeira. Aguardar secagem e aplicar a tinta de acabamento.</p>

<p><b>Metais</b></p> <p><b>Aço novo (Sem ferrugem):</b> Lixar a superfície com pano embebido em Profisolv 403.0001. Aplicar uma demão de Profilar 655 Fundo preparador. Aguardar secagem e aplicar a tinta de acabamento.</p> <p><b>Aço com ferrugem:</b> Fazer a total remoção da ferrugem utilizando lixa ou escova de aço e limpar a superfície com pano embebido em Profisolv 403.0001. Aplicar uma demão de Profilar 655 Fundo preparador. Aguardar secagem e aplicar a tinta de acabamento.</p> <p><b>Aço (repintura):</b> Lixar e limpar a superfície com pano embebido em Profisolv 403.0001. Aguardar secagem e aplicar a tinta de acabamento.</p>	<p><b>Galvanizados:</b> Deve-se aplicar uma demão de Profivinil 132 Galvânico. Aguardar secagem e aplicar a tinta de acabamento.</p> <p><b>Temperatura da superfície:</b>  Mínima.....5°C  Máxima.....50°C  A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura do produto:</b>  Mínima.....15°C  Máxima.....35°C</p> <p><b>Umidade Relativa do ar:</b> 10% a 85%</p>
---	---

MÉTODO PARA APLICAÇÃO	RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO
-----------------------	------------------------------

<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless:</b>  Pressão ..... 1800-2200 psi  Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno  Bico ..... 0,013 a 0,015  Diluição ..... Se necessário até 15%.</p> <p><b>Pistola convencional:</b>  Pistola ..... JGA 502 704 FX DeVilbiss  Bico de fluido ..... AV 601 FX  Capa de ar ..... AV 1239 704  Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi  Diluição ..... Se necessário até 10%, em volume.</p> <p><b>Trincha:</b>  Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para retoques.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar Profisolv 403</p>	<p><b>Mistura:</b>  Agite a tinta e assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.</p> <p><b>Aplicação:</b>  Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição do material pode afetar a formação do filme e aspecto e a aderência. Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> 
--	--

### INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine as embalagens vazias, lavando-as com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie as mesmas para reciclagem.

As informações técnicas contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para a sua ajuda e orientação, e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

<p>JN COMERCIO E INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA</p> <p>Rua A BR 282 km 554 – CEP 89.818-000 – Industrial – Nova Itaberaba – SC</p> <p>Telefone: (049) 2049-5300 –</p> <p>Email: <a href="mailto:comercial@tintasprofissional.com.br">comercial@tintasprofissional.com.br</a></p> <p>Home: <a href="http://www.profissionaltintas.com.br">www.profissionaltintas.com.br</a></p>	<p>Revisão 00</p>	<p>Data: Abril 2015</p>
<p style="text-align: center;">Cópia para Informações</p>		